NPK

G-Reihe U-Reihe

HYDRAULIK-HÄMMER			PULVERISIERER
RAMM-ZIEHGERÄTE			BETON-PULVERISIERER
SCHROTTSCHEREN			BETONBEISSER
X-Y-Z KONZEPT			ABBRUCHGREIFER
RÜTTELPLATTEN			MULTI-ABBRUCHSCHEREN

NPK Europe (Holland) BV
P. O. Box 30157
3001 DD Rotterdam
The Netherlands
Tel: +31 10 205 1710
E-mail: info@npke.nl

Händler:

NPK

www.npke.eu

a division of Nippon Pneumatic Mfg. Co. Ltd. Osaka

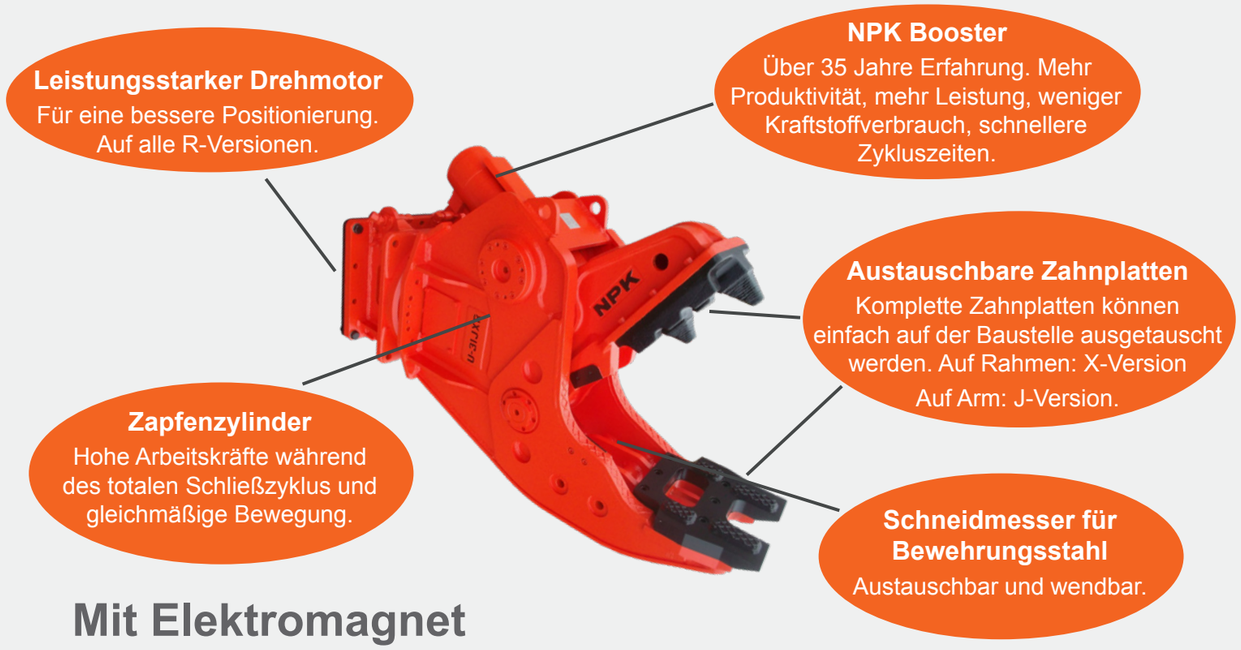
NPK

BETONPULVERISIERER

G70
G120
G-18JX
G-28J
U-21JXR
U-31JX
U-31JXR
U-45JR
G-25JEH
G-35JEH
G-45EH

Extreme Kraft – Hohe Produktivität

Die NPK G-Serie ist die beste Lösung für den Sekundärabbruch. Die U-Serie vereint Kraft mit großer Manövrierfähigkeit. Die „R-Version“ Pulverisierer können sowohl für den primären als auch für den sekundären Abbruch verwendet werden. Mit einem ausgezeichneten Verhältnis zwischen Gewicht und Leistung ist die U-Serie auch für Abbrucharbeiten mit großer Reichweite geeignet; Long-Front Einsatz. Alle Modelle sind mit den bekannten, seit mehr als 35 Jahren bewährten, NPK Booster-System ausgestattet.
Dank der einfach und schnell vor Ort austauschbaren Zahnplatten sowohl am Rahmen (X-Version) als auch am Arm (J-Version) konnten Ausfallzeiten auf ein Minimum reduziert werden.

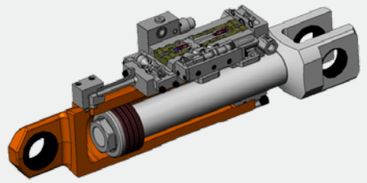


Mit Elektromagnet

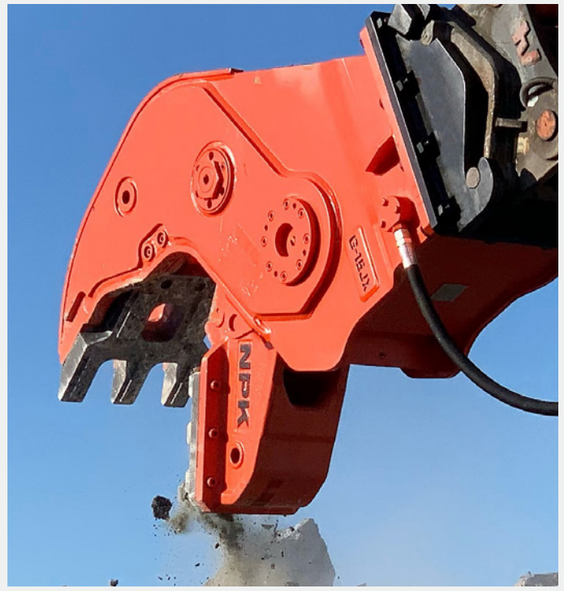
NPK liefert drei Modelle mit integriertem Magnet zur Trennung von Bewehrungsstahl vor Ort. Der Elektromagnet wird durch ein zusätzliches (externes) Kraftpaket betätigt.

Modell	G-25JEH	G-35JEH	G-45EH
Baggergewicht (t)	19 - 28	29 - 48	45 - 50
Gewicht (kg)	2650	3550	4500
Max. Maulweite (mm)	823	980	1130
Betriebsdruck (MPa)	26	28	30
Ölmenge (l/min)	100 - 250	100 - 350	175 - 400
Max. Kraft (A) (kN)	820	1150	1240
Max. Kraft (B) (kN)	1060	1540	1680
Magnet Spannung (V)	DC 220	DC 220	DC 220
Abmessungen Magnet (mm)	600x250	720x250	720x250
Kraft (kW)	2,4	3,4	3,4

Intelligente Booster-Technologie



Mit über 35 Jahren Erfahrung hat NPK die Booster-Technologie erfunden und weiterentwickelt. Der Booster wird automatisch aktiviert, wenn die Backen auf Widerstand stoßen. Der Arbeitsdruck im Zylinder ist bis zu dreimal so hoch wie der Druck des Baggers, während andere Baggerfunktionen unbeeinflusst bleiben. Der integrierte Booster ermöglicht eine kompakte Bauweise des Zylinders, reduziert das Gesamtgewicht, führt zu kürzeren Zykluszeiten, mehr Produktion, geringerem Kraftstoffverbrauch und mehr Leistung.



Modell	G70	G70R	G120	G-18JX	G-28J	U-21JXR	U-31JX	U-31JXR	U-45JR
Baggergewicht (t)	6 - 10	6 - 10	10 - 17	17 - 22	25 - 38	19 - 28	29 - 48	29 - 48	45 - 50
Gewicht (kg)	690	815	1165	2150	2960	2325	3000	3455	4560
Max. Maulweite (mm)	600	600	775	823	1000	800	980	980	1130
Betriebsdruck (MPa)	26	26	28	26	28	26	28	28	30
Ölmenge (l/min)	50 - 130	50 - 130	80 - 180	100 - 250	100 - 350	100 - 250	100 - 350	100 - 350	175 - 400
Betriebsdruck Rotation (MPa)	-	10 - 13	-	-	-	14	-	14	14
Ölmenge Rotation (l/min)	-	12 - 15	-	-	-	10 - 15	-	10 - 15	20 - 30
Max. Kraft (A) (kN)	410	410	690	820	1170	645	1150	1150	1260
Max. Kraft (B) (kN)	550	550	950	1060	1530	885	1540	1540	1740
Öffnungszeit (sek.)*	0,8	0,8	0,7	1,0	1,2	0,6	1,2	1,2	1,1
Schließzeit (sek.)*	1,3	1,3	1,6	1,8	2,1	1,3	2,1	2,1	2,0
Zeit für einen Arbeitstakt (sek.)*	2,1	2,1	2,3	2,8	3,3	1,9	3,3	3,3	3,1
Arbeitsspiele (unbelastet) (n/min)*	29	29	26	21	18	32	18	18	19

* Bei maximaler Ölmenge