NPK

SV-Reihe

HYDRAULIK-HÄMMER

PULVERISIERER

RAMM-ZIEHGERÄTE

BETON-PULVERISIERER

SCHROTTSCHEREN

BETONBEISSER

X-Y-Z KONZEPT

ABBRUCHGREIFER

RÜTTELPLATTEN

MULTI-ABBRUCHSCHEREN

NPK Europe (Holland) BV
P. O. Box 30157
3001 DD Rotterdam
The Netherlands
Tel: +31 10 205 1710
E-mail: info@npke.nl

Händler:

NPK

www.npke.eu

a division of Nippon Pneumatic Mfg. Co. Ltd. Osaka

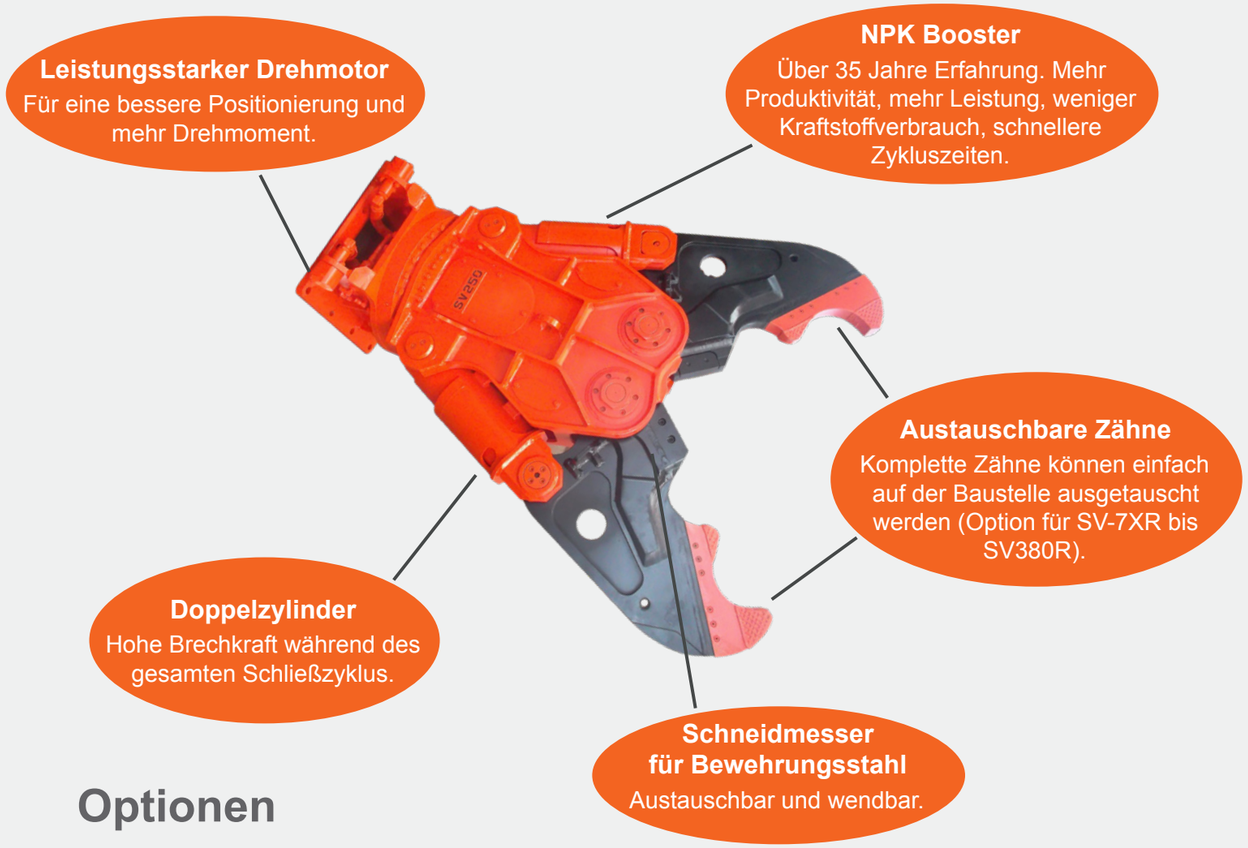
NPK

BETONBEISSER

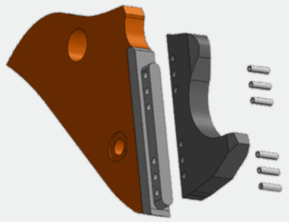
SV-7XR
SV140R
SV250R
SV380R
SV400R
SV500R
SV-65XR
SV-100XR

Extreme Kraft – Hohe Produktivität

Die NPK SV-Serie ist die beste Lösung für den Abbruch von Betonkonstruktionen. Die Betonbeißer können für den Primärabbruch eingesetzt werden. Mit einem ausgezeichneten Verhältnis zwischen Gewicht und Leistung ist die SV-Reihe auch für Abbrucharbeiten mit großer Reichweite geeignet; Long-Front Einsatz.
Alle Modelle sind mit den bekannten, seit mehr als 35 Jahren bewährten, NPK Booster-System ausgestattet. Dank der einfachen und schnellen vor Ort austauschbaren Zähne (optional von SV-7XR bis SV380R) konnten Ausfallzeiten auf ein Minimum reduziert werden.



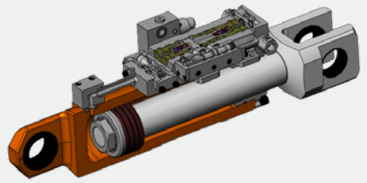
Optionen



Austauschbare Zähne

Optional können alle Betonbeißer von SV-7XR bis SV380R ab Werk mit austauschbaren Zähnen ausgestattet werden. Das austauschbare Zahnsystem kann auch nachträglich an gebrauchten Geräten implementiert werden. Die abgenutzten Zähne können problemlos auf der Baustelle ausgetauscht werden, ohne dass Spezialwerkzeuge verwendet werden, um Ausfallzeiten zu minimieren.

Intelligente Booster-Technologie



Mit über 35 Jahren Erfahrung hat NPK die Booster-Technologie erfunden und weiterentwickelt.
Der Booster wird automatisch aktiviert, wenn die Backen auf Widerstand stoßen. Der Arbeitsdruck im Zylinder ist bis zu dreimal so hoch wie der Druck des Baggers, während andere Baggerfunktionen unbeeinflusst bleiben. Der integrierte Booster ermöglicht eine kompakte Bauweise des Zylinders, reduziert das Gesamtgewicht, führt zu kürzeren Zykluszeiten, mehr Produktion, geringerem Kraftstoffverbrauch und mehr Leistung.

Modell	SV-7XR	SV140R	SV250R	SV380R	SV400R	SV500R	SV-65XR	SV-100XR
Baggergewicht (t)	6 - 9	10 - 16	19 - 28	29 - 38	29 - 38	39 - 48	60 - 70	80 - 100
Gewicht (kg)	745	1450	2470	3800	4100	4960	6625	9200
Max. Maulweite (mm)	700	970	1200	1400	1500	1750	2000	2200
Betriebsdruck (MPa)	28	28	28	28	28	28	26	28
Ölmenge (l/min)	50 - 130	80 - 230	100 - 400	150 - 500	150 - 500	175 - 600	200 - 700	200 - 800
Druck Rotation (MPa)	14	14	14	14	14	14	14	14
Ölmenge Rotation (l/min)	15 - 30	15 - 30	15 - 30	15 - 30	15 - 30	15 - 30	20 - 30	20 - 40
Max. Kraft (A) (kN)	470	700	1150	1400	1500	1780	2140	2660
Max. Kraft (B) (kN)	720	1130	1815	2220	2470	3020	3250	4200
Max. Kraft (C) (kN)	1530	2200	3450	4370	4860	5670	5780	7350
Öffnungszeit (sek.)*	0,9	0,9	1,2	1,2	1,4	1,3	1,6	2,1
Schließzeit (sek.)*	1,8	1,9	2,1	2,3	2,7	2,9	3,6	4,4
Zeit für einen Arbeitstakt (sek.)*	2,7	2,8	3,3	3,5	4,1	4,2	5,2	6,5
Arbeitsspiele (n/min)*	22	21	18	17	15	14	12	9

* Bei maximaler Ölmenge