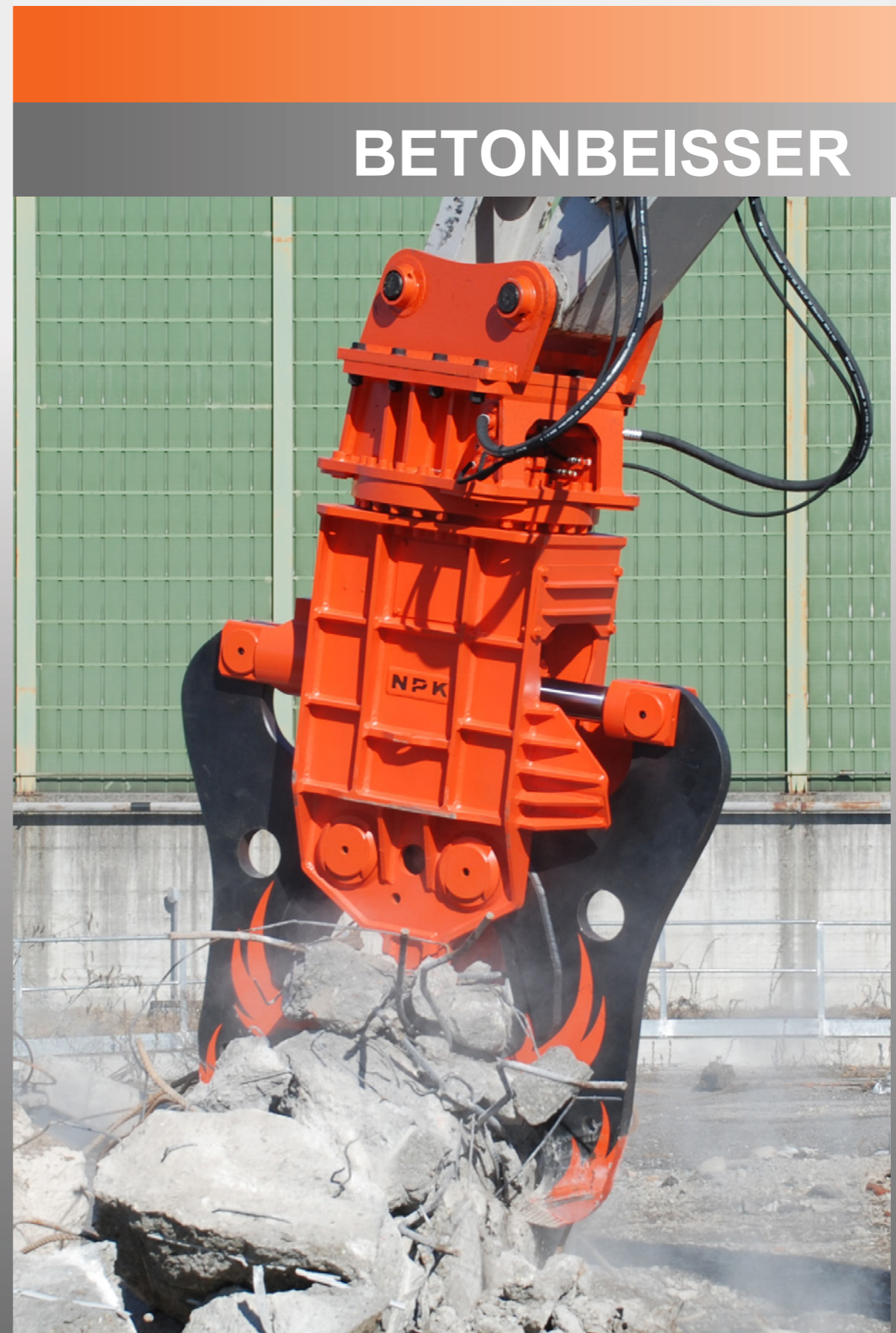




<b>HYDRAULIK-HÄMMER</b>			<b>PULVERISIERER</b>
<b>RAMM-ZIEHGERÄTE</b>			<b>BETON-PULVERISIERER</b>
<b>SCHROTTSCHEREN</b>			<b>BETONBEISSER</b>
<b>X-Y-Z KONZEPT</b>			<b>ABBRUCHGREIFER</b>
<b>RÜTTELPLATTEN</b>			<b>MULTI-ABBRUCHSCHEREN</b>



## BETONBEISSER

- X-1
- X-3A(R)
- X-4A(R)
- X-7A(R)
- S-13XCR
- S-16XCR
- S-23XCR
- S-24XCR
- S-36XCR
- S-42XCR

**NPK Europe (Holland) BV**  
 P. O. Box 30157  
 3001 DD Rotterdam  
 The Netherlands  
 Tel: +31 10 205 1710  
 E-mail: info@npke.nl

Händler:

**NPK**  
[www.npke.eu](http://www.npke.eu)

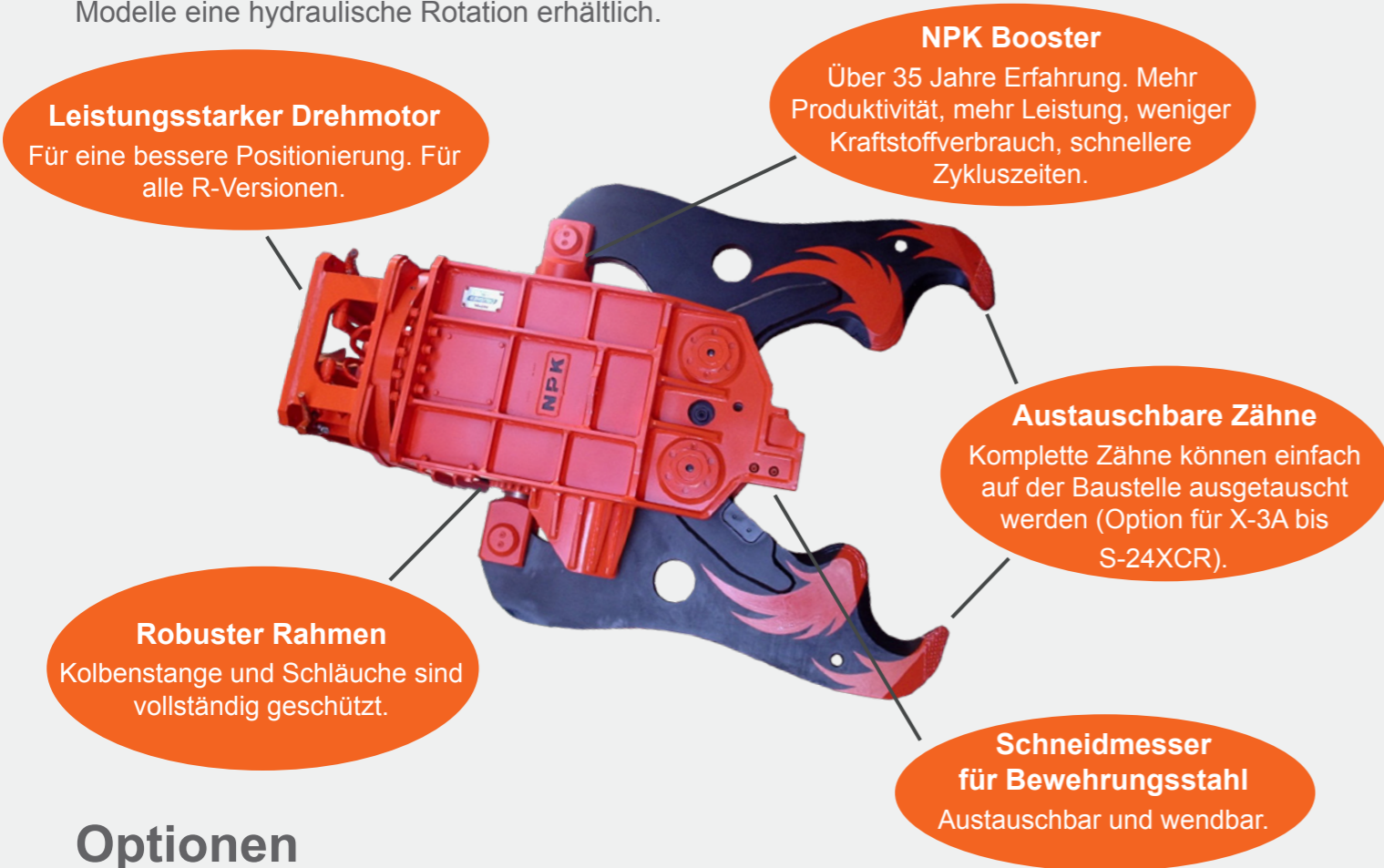
### Extreme Kraft – Hohe Produktivität

Die NPK X- und S-Serie sind die beste Lösung für den Primärabbruch. Mit einem ausgezeichneten Verhältnis zwischen Gewicht und Leistung sind die NPK-Betonbeißer auch für Abbrucharbeiten mit großer Reichweite geeignet; Long-Front Einsatz.

Alle Modelle sind mit den bekannten, seit mehr als 35 Jahren bewährten, NPK Booster-System ausgestattet.

Dank der einfachen und schnellen vor Ort austauschbaren Zähne (optional von X-3A bis S-24XCR) konnten Ausfallzeiten auf ein Minimum reduziert werden.

Die X-3A, X-4A und X-7A sind mit mechanischer Rotation ausgestattet. Optional ist für diese drei Modelle eine hydraulische Rotation erhältlich.

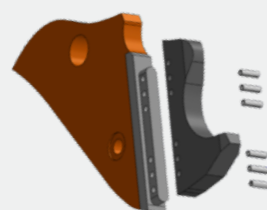


### Optionen



#### Hydraulische Dreheinrichtung

X-3A, X-4A und X-7A sind mit mechanischer Rotation ausgestattet. Hydraulische Rotation ist als Option erhältlich.



#### Austauschbare Zähne

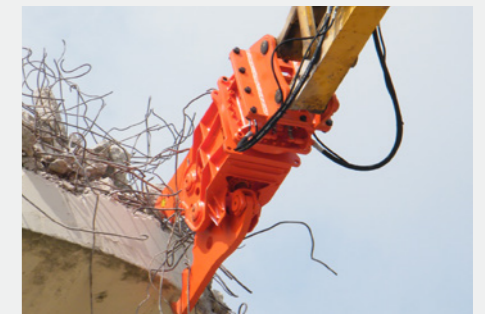
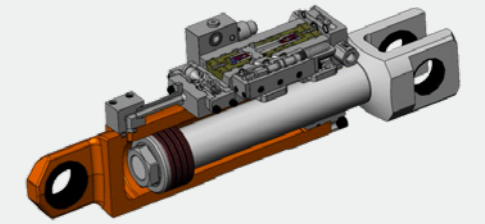
Optional können alle Betonbeißer bis S-24XCR ab Werk mit austauschbaren Zähnen ausgestattet werden. Das austauschbare Zahnsystem kann auch nachträglich an gebrauchten Geräten implementiert werden. Die abgenutzten Zähne können problemlos auf der Baustelle ausgetauscht werden, ohne dass Spezialwerkzeuge verwendet werden, um Ausfallzeiten zu minimieren.

### Intelligente Booster-Technologie

Mit über 35 Jahren Erfahrung hat NPK die Booster-Technologie erfunden und weiterentwickelt.

Der Booster wird automatisch aktiviert, wenn die Backen auf Widerstand stoßen. Der Arbeitsdruck im Zylinder ist bis zu dreimal so hoch wie der Druck des Baggers, während andere Baggerfunktionen unbeeinflusst bleiben.

Der integrierte Booster ermöglicht eine kompakte Bauweise des Zylinders, reduziert das Gesamtgewicht, führt zu kürzeren Zykluszeiten, mehr Produktion, geringerem Kraftstoffverbrauch und mehr Leistung.



Modell	X-1	X-3A	X-3AR	X-4A	X-4AR	X-7A	X-7AR
<b>Baggergewicht (t)</b>	1,3 - 2,0	2,5 - 4,0	2,5 - 4,0	3,5 - 5,5	3,5 - 5,5	6 - 9	6 - 9
<b>Gewicht (kg)</b>	130	280	313	350	375	670	675
<b>Max. Maulweite (mm)</b>	260	354	354	460	460	550	550
<b>Betriebsdruck (MPa)</b>	21	21	21	21	21	25	25
<b>Ölmenge (l/min)</b>	20 - 30	30 - 60	30 - 60	30 - 70	30 - 70	50 - 130	50 - 130
<b>Betriebsdruck Rotation (MPa)</b>	-	-	max. 32	-	max. 32	-	10 - 13
<b>Ölmenge Rotation (l/min)</b>	-	-	6 - 15	-	6 - 15	-	12 - 15
<b>Max. Kraft (1e Zahn) (kN)</b>	240	320	320	330	330	490	490
<b>Max. Kraft (2e Zahn) (kN)</b>	-	480	480	500	500	771	771
<b>Max. Kraft (Messer) (kN)</b>	860	920	920	1050	1050	1300	1300
<b>Öffnungszeit (sek)*</b>	0,9	0,6	0,6	0,7	0,7	0,7	0,7
<b>Schließzeit (sek)*</b>	1,7	1,2	1,2	1,3	1,3	1,3	1,3
<b>Zeit für einen Arbeitstakt (sek)*</b>	2,6	1,8	1,8	2,0	2,0	2,0	2,0
<b>Arbeitsspiele (unbelastet) (n/min)*</b>	23	33	33	30	30	30	30

Modell	S-13XCR	S-16XCR	S-23XCR	S-24XCR	S-36XCR	S-42XCR
<b>Baggergewicht (t)</b>	10 - 15	14 - 18	19 - 21	19 - 27	29 - 38	39 - 48
<b>Gewicht (kg)</b>	1485	1820	2370	2550	3800	4550
<b>Max. Maulweite (mm)</b>	810	850	1020	1100	1355	1500
<b>Betriebsdruck (MPa)</b>	25	25	28	25	25	25
<b>Ölmenge (l/min)</b>	80 - 180	80 - 180	100 - 250	100 - 250	150 - 350	175 - 400
<b>Betriebsdruck Rotation (MPa)</b>	14	14	14	14	14	14
<b>Ölmenge Rotation (l/min)</b>	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15	20 - 30	20 - 30
<b>Max. Kraft (1e Zahn) (kN)</b>	660	710	890	1000	1400	1520
<b>Max. Kraft (2e Zahn) (kN)</b>	1070	1150	1390	1570	2200	2470
<b>Max. Kraft (Messer) (kN)</b>	1750	2250	2910	3350	3800	4200
<b>Öffnungszeit (sek)*</b>	0,9	1,0	1,1	1,5	1,7	1,6
<b>Schließzeit (sek)*</b>	1,8	2,1	2,0	2,8	3,2	3,3
<b>Zeit für einen Arbeitstakt (sek)*</b>	2,7	3,1	3,1	4,3	4,9	4,9
<b>Arbeitsspiele (unbelastet) (n/min)*</b>	22	19	19	14	12	12

\* Bei maximaler Ölmenge